

UNFOLDED

A PAPER ABOUT CARTONBOARD



IN MY
NEXT LIFE
I WANT TO BE
YOUR
PHARMA
PACKAGING.

STARCOLOR
MIRABELL™
GD2

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТОВ И ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ



Уважаемые дамы и господа,
дорогие клиенты и партнеры!

Наша компания стремится сохранить свое лидерство в области технологий и экономичности производства, в связи с чем особое значение приобретает главный принцип нашей деятельности — непрерывность и комплексность новых подходов к повышению эффективности и увеличению выгоды для клиентов. В настоящем выпуске подробно описывается, как мы реализуем это на практике.

С начала августа 2015 года фабрика в Нойсе (Германия) выпускает марку Starcolor Mirabell™ — наш экономичный и экологичный ответ растущему спросу на натуральные упаковочные решения со стороны фармацевтической отрасли. Марка Starcolor Mirabell™ благодаря высокой степени белизны и наилучшему качеству поверхности на рынке картонов GD2, отлично подходит для кодирования как струйным, так и лазерным способами, специально разработана с учетом высоких требований в фармацевтической промышленности, однако также может успешно использоваться и в других областях. Обложка нашего информационного бюллетеня — лучшее тому доказательство.

В ближайшем будущем с целью реализации положений Директивы ЕС о поддельных лекарственных средствах станет обязательной маркировка каждой упаковки фармацевтической продукции так называемым «уникальным идентификатором». Благодаря своим оптимальным техническим характеристикам все марки картонов из первичных волокон, выпускаемые фабриками ММК, идеальным образом подходят для нанесения двумерного матричного кода струйным и лазерным способами. Таким образом, наша продукция — выбор №1 для фармацевтической индустрии.

Благодаря запуску передовой установки для мелования поливом, теперь уже и на нашей словенской фабрике в Количево, ММ Картон продолжает широкое внедрение этого современного способа мелования при производстве картона. Высококачественный картон для разнообразного применения, соответствующий жестким отраслевым требованиям, а также огромный потенциал для экономии электроэнергии - надолго впечатляющий результат.

Кстати, о наших результатах. Полностью оправдало себя приобретение целлюлозной фабрики ММК FollaCell A.S. в Норвегии: уже два года фабрика производит беленую и небеленую химико-термомеханическую массу. Эта продукция используется не только для производства собственных марок из первичных и вторичных волокон, но также свободно продается на рынке. Начиная с момента своего запуска 2 сентября 2013 года, фабрика ММК FollaCell работает с максимальной загрузкой, сохраняя стабильное качество.

В преддверии новогодних каникул мне хотелось бы пожелать Вам удачного завершения 2015 года, веселых праздников, а также успехов в 2016 году!



Франц Раппольд
Член Правления

3

СЛОВО РЕДАКТОРА
ФРАНЦ РАППОЛЬД

6



КАРТОН STARCOLOR MIRABELL™ (GD2) –
СПЕЦИАЛЬНО СОЗДАН ДЛЯ
ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОГО РЫНКА

8

ММК НА КРУПНЕЙШИХ ВЫСТАВКАХ И
МЕРОПРИЯТИЯХ 2-Й ПОЛОВИНЫ 2015 ГОДА



1 1



УСТАНОВКА ДЛЯ МЕЛОВАНИЯ
ПОЛИВОМ ТЕПЕРЬ И НА ФАБРИКЕ
KOLICEVO KARTON

1 2

РАСШИРЕНИЕ КОНЦЕПЦИИ MULTIMILL -
КАРТОН MULTICOLOR SPEZIAL™ ТЕПЕРЬ ТАКЖЕ
ВЫПУСКАЕТСЯ НА ФАБРИКЕ ГЕРНСБАХ



1 4

ПОДТВЕРЖДЕНО НЕЗАВИСИМЫМ ИНСТИТУТОМ —
МАРКА GS2, ВЫПУСКАЕМАЯ НА ФАБРИКЕ ЭЭРБЕК —
ПРЕВОСХОДНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОМ

1 6



КАРТОН MULTICOLOR BELVEDERE™ FLEXO —
НОВАЯ МАРКА ДЛЯ ДВУХСЛОЙНЫХ
БУМАЖНЫХ СТАКАНЧИКОВ, СПЕЦИАЛЬНО
РАЗРАБОТАНА ДЛЯ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ

1 8

ММК FOLLACELL A.S. ОТМЕЧАЕТ
ВТОРУЮ ГОДОВЩИНУ

STARCOLOR MIRABELL™ (GD2) — ИДЕАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОГО РЫНКА

Марка Starcolor Mirabell™, которая производится на нашей фабрике в Нойсе (Германия), — это еще один продукт в популярной линейке Mirabell компании Mayr-Melnhof Karton: отличное качество поверхности, которое так необходимо фармацевтическому рынку, и обратная сторона светло-серого цвета имеют высокие оптические характеристики, а также обеспечивают эффективное применение при печати и упаковке конечной продукции. Это открывает разнообразные возможности для применения лучшего макулатурного картона класса GD2.

Отличное качество поверхности, идеальные характеристики для печати

В соответствии с тенденциями к использованию экологичных упаковочных материалов и снижению расходов, фармацевтической промышленности требуется специализированное решение из макулатурного картона. Марка Starcolor Mirabell™ — это высококачественный продукт класса GD2, который полностью удовлетворяет этому стандарту фармацевтического рынка: высокая степень белизны (84%), отличное качество поверхности среди других картонов класса GD2, превосходные результаты печати и обработки, оптимальные результаты при тиснении шрифтом Брайля, совместимость с цифровой печатью, хорошие характеристики для кодирования струйным и лазерным способами — и все это с соблюдением требований по экологичности.

Фабрика в Нойсе имеет стратегически удобное расположение в Западной Европе: короткие маршруты

доставки позволяют оптимизировать обслуживание и добиться более рационального использования ресурсов. На фабрике соблюдаются новейшие технические стандарты и работает самая современная в Европе картоноделательная машина для производства макулатурного картона. Благодаря особой чистоте используемых волокон обеспечивается отличное качество поверхности картона Starcolor Mirabell™. Обложка данного информационного бюллетеня напечатана на этом новом картоне класса GD2, что позволяет в реальности оценить его превосходные качества.

Новые требования — уверенный ответ

Требования фармацевтической отрасли к упаковке являются одними из самых жестких, и уровень этих стандартов постоянно повышается: индивидуализация, и увеличение продолжительности жизни людей приводят к разработке продуктов, которые бы все лучше учитывали нужды потребителей.

Помимо удобства для пользователей и экологичности, основная сфера требований — это безопасность. Это становится все более важным, в связи с чем производители картона и упаковки должны соблюдать строжайшие меры.

Благодаря оптимизированному мелованному покрытию, картон Starcolor Mirabell™ позволяет наносить кодировку струйным и лазерным способами в соответствии с нормами FFPI – исследовательской группы по изучению упаковочных материалов для фармацевтического рынка, что отлично подходит для нанесения двумерного матричного кода. Этот код может содержать дополнительную информацию, обеспечивать надежную защиту от подделок или нести информацию о транспортировке и сроке годности («Track and Trace»). Это, в свою очередь, позволяет непрерывно отслеживать продукцию. Процесс нанесения этой кодировки связан с определенными сложностями: код должен высыхать за 0,3 секунды и быть устойчивым к стиранию, так как только в этом случае он будет соответствовать нормативам стандартов FFPI и ISO 15415 в отношении читаемости.

Ведущие мировые производители фармацевтической продукции доверяют MMK: картон Starcolor Mirabell™ успешно прошел испытания на возможность применения в компании K+D AG. Иво Кассель, Директор по закупкам предприятия K+D: «Starcolor Mirabell™ благодаря своим особым оптическим характеристикам обеспечивает наилучшие из возможных результаты печати и позволяет идеально представлять упакованный продукт».

Специальные решения, предлагаемые Mayr-Melnhof Karton, способны удовлетворить самых взыскательных клиентов и обладают характеристиками, необходимыми для упаковки очень специфических товаров. Мы готовы поддержать Вас в реализации своих целей и будем рады ответить на все Ваши вопросы!

Эл. почта: sales.vienna@mm-karton.com

Тел.: +43 1 50136-0

Описание нашей продукции можно найти на сайте www.cartonette.com

1



2



1

STARCOLOR MIRABELL™ ПРЕДЛАГАЕТСЯ В ДИАПАЗОНЕ
ГРАММАЖЕЙ ОТ 280 ДО 350 Г/М²

2

ФАБРИКА FS-KARTON ИМЕЕТ СТРАТЕГИЧЕСКИ УДОБНОЕ
РАСПОЛОЖЕНИЕ В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ

ММК НА КРУПНЕЙШИХ ВЫСТАВКАХ И МЕРОПРИЯТИЯХ 2-Й ПОЛОВИНЫ 2015 ГОДА

Осень преподнесла несколько разнообразных мероприятий, участники которых получили возможность обсудить новейшие тенденции и продемонстрировать текущие возможности.



КОНГРЕСС ЕСМА

9 – 12 СЕНТЯБРЯ 2015 ГОДА,
БУХАРЕСТ

Embrace Multiple Realities (Охватите несколько реальностей) — это девиз и одновременно рабочая программа конгресса ЕСМА, который проводился в этом году в Бухаресте, столице Румынии. Основной темой мероприятия стало обсуждение различий и сходных моментов в Европе с культурной, исторической и экономической точек зрения. Особое внимание привлекла работа генетика и автора бестселлеров Маркуса Хенгстшлэгера. Он провозгласил отход от усредненного подхода: по примеру «самого успешного эксперимента в мире», эволюции, экономика должна демонстрировать больше смелости, поддерживать индивидуальность и требовать творческого мышления. Отрасль производства упаковки может извлечь пользу из этого принципа. Наш доклад «Производство картона в Европе — факторы успешной конкуренции» подтвердил этот тезис. Чтобы успешно преодолевать вызовы будущего и доносить послание бренда до потребителя, прежде всего, необходимо разрабатывать специализированные инновации, которые соответствуют духу времени. Творческие решения, как и в предыдущие годы, были отмечены наградами ProCarton ECMA Awards. Мы искренне поздравляем победителей.



10 – 14 ОКТЯБРЯ 2015 ГОДА,
КЕЛЬН

Ведущая мировая выставка для предприятий пищевой промышленности, включая сферу торговли и кулинарии, объединила в этом году под одной крышей десять отраслевых выставок под единым девизом: «Что и где будет покупать в скором времени? Каких международных или региональных тенденций следует ожидать?» Один момент проявился особенно отчетливо: все более популярными становятся органические продукты питания — в 2014 году более чем 7% из новых продуктов, выпущенных на рынок, относились к категории органических. Натуральное происхождение такой продукции также должно учитываться при выборе упаковочных материалов. В связи с этим наблюдался значительный интерес к нашей новой разработке UD Braun. Этот двусторонний картон (дуплекс) однократного мелования с коричневой лицевой и коричневой оборотной стороной имеет приятную на ощупь поверхность и подчеркивает естественный характер упакованной продукции.



ФАШПАК

29 СЕНТЯБРЯ — 1 ОКТЯБРЯ 2015
ГОДА, НЮРНБЕРГ

На выставке FachPack около 1600 участников в течение трех дней экспозиции представляли свои товары и услуги в области инновационных упаковочных решений. Выставочный стенд ММК привлек внимание многих посетителей, став местом встречи наших старых и новых деловых партнеров. Активный обмен опытом и знаниями с нашими клиентами и коллегами из сферы производства складных коробок — это отличная возможность заранее распознать рыночные тренды и определить для себя дальнейшие направления для разработки высококачественного картона для экологических упаковочных решений. Наши новые специализированные марки картона UD Braun, Starcolor Mirabell™, а также Multicolor Belvedere™ Flexo — наилучшее подтверждение этому: продуманные решения, разработанные с учетом текущих рыночных тенденций.



21 – 23 ОКТЯБРЯ 2015 ГОДА,
МОНАКО

Также в этом году в рамках выставки LuxePack Monaco в центре Grimaldi Forum встретились крупнейшие производители упаковки и материалов для производств, выпускающих элитную косметическую, парфюмерную и алкогольную продукцию. Для элитных марок особенное значение приобретает дорогое выглядящая и продуманная упаковка, которая выражает качество упакованного продукта одним своим видом благодаря уникальным оптическим характеристикам и приятной на ощупь поверхности. Кроме того, все более важным моментом в продажах элитной продукции становится защита окружающей среды: потребитель ожидает, что упаковка не только будет иметь привлекательный вид, но и будет произведена с учетом экологических требований. ММК может предложить экологичные и оригинальные упаковочные решения, которые позволяют подчеркнуть естественность продукции.



ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕМИНАР FEFCO

28–30 ОКТЯБРЯ 2015 ГОДА,
БАРСЕЛОНА

Ежегодная конференция Европейской федерации производителей гофрированного картона (FEFCO) прошла в 2015 году под лозунгом «Corrugated 4.0: Smart Factories for Flexibility and Efficiency» (Гофрированный картон 4.0: интеллектуальные фабрики в вопросах гибкости и эффективности). Таким образом, в центре внимания оказалась тема, как четвертая промышленная революция меняет сферу производства гофрированного картона и каких вызовов следует ожидать. Компания MM Karton представила свою впечатляющую линейку лайнеров. Особое внимание привлекла новая разработка компании — лайнер MM BIB Liner™, специализированная марка для растущего рынка упаковки Bag-in-Box. Благодаря новой структуре волокон лайнер MM BIB Liner™ демонстрирует наилучшие значения ВСТ (прочность коробки при сжатии) среди всех марок лайнеров с мелованным покрытием. Такая упаковка будет максимально удобна в переработке, а также позволит привлечь внимание покупателя к товару на полке.



1

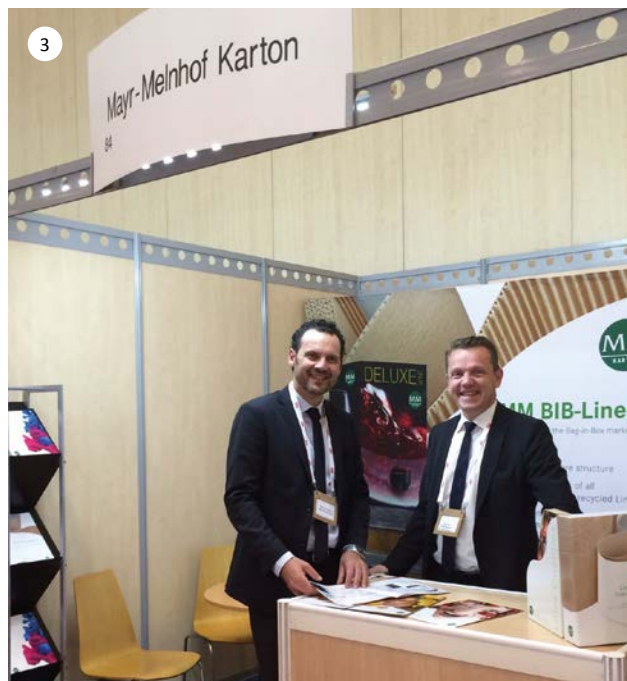
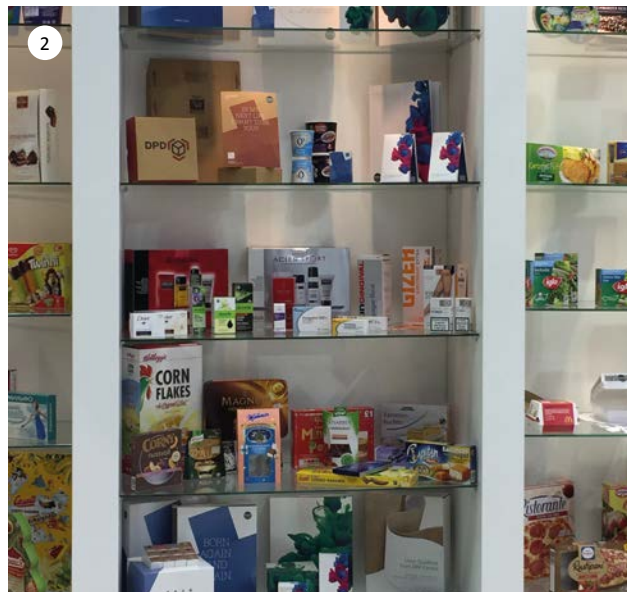
СТЕНД КОМПАНИИ ММК НА ВЫСТАВКЕ
ФАХРАСК

2

ДЕМОНСТРАЦИОННАЯ ВИТРИНА ММК
С ОБРАЗЦАМИ ПРОДУКЦИИ

3

СТЕНД КОМПАНИИ ММК НА
СЕМИНАРЕ FEFCO



МЫ ЖДЕМ ВАС НА СЛЕДУЮЩИХ ВЫСТАВКАХ:
Европейская конференция RISI | 20 февраля – 2 марта 2016 года, Берлин
DRUPA 2016 | 31 мая — 10 июня 2016 года, Дюссельдорф

УСТАНОВКА ДЛЯ МЕЛОВАНИЯ ПОЛИВОМ ТЕПЕРЬ И НА ФАБРИКЕ KOLICEVO KARTON

После монтажа поливной меловальной установки в июле 2015 года наша словенская фабрика в Количево стала третьей фабрикой ММК, где используется такой тип мелования. Кроме того, были установлены новый шабер и новое оборудование для намотки картона в тамбур. Как следствие, улучшенные характеристики продукции, экономия электроэнергии и повышение производительности.

Улучшение характеристик продукции и экономия электроэнергии

Эта инвестиция была прежде всего произведена в ответ на запросы рынка и ужесточившиеся требования законодательства к картонной упаковке. В будущем каждая упаковка фармацевтической продукции должна будет включать так называемый «уникальный идентификатор». Марки картона из первичных волокон Excellent Top™ и Kromopak™, которые производятся в Количево, имеют оптимальные характеристики для нанесения кодировки струйным и лазерным способами, что также было подтверждено независимым институтом. Это позволяет в полном объеме соблюсти требования Директивы ЕС о поддельных лекарственных средствах (2011/62/ЕС), стандарты FFP1 и нормативы стандарта ISO 15415.

Кроме того, новая технология мелования обеспечивает значительный потенциал для экономии электроэнергии, так как незначительное содержание воды в меловальной пасте позволяет снизить энергопотребление в процессе сушки. Следовательно, это приводит, в свою очередь, к сокращению выбросов CO₂, что делает производство картона в Количево еще более экологичным.

1

ПОЛИВНАЯ МЕЛОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОПТИМАЛЬНОЕ
ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

2

НОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ
ТАМБУРА ПОЗВОЛЯЕТ ПОВЫСИТЬ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Повышение производительности благодаря новому оборудованию для намотки картона в тамбур

В связи со значительно выросшим спросом на свою продукцию, фабрика Количево Картон должна была, соответственно, увеличить производительность станка для намотки картона в тамбур. Новый станок имеет диаметр 3,8 метра и массу 34 тонны, и не только выглядит внушительно со стороны, но также обеспечивает значительное повышение производительности.

Благодаря таким инвестициям, наша фабрика Количево, которая отметила в этом году свой 95-летний юбилей, отлично подготовлена к вызовам глобального рынка.



РАСШИРЕНИЕ КОНЦЕПЦИИ MULTIMILL: MULTICOLOR SPEZIAL™ ТЕПЕРЬ ТАКЖЕ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ФАБРИКЕ ГЕРНСБАХ

С начала августа 2015 года на фабрике ММК Гернсбах (Германия) запущено производство марки Multicolor Spezial™ (MCS). Это позволит удовлетворить значительный спрос на данный картон класса GD3, который также выпускается во Фронляйтене и Хиршванге (Австрия).

Благодаря производству Multicolor Spezial™ в Гернсбахе расширяется концепция MultiMill ММК, которая уже получила успех на рынке. Основной смысл концепции — производство определенной марки картона на различных производственных площадках. Multicolor Spezial™ особым образом объединяет в себе экономические и экологические преимущества для наших клиентов: удобное с точки зрения логистики для рынков Западной Европы расположение фабрики Гернсбах обеспечивает быструю доставку продукции и гибкое обслуживание. Производство на трех площадках обеспечивает максимальную надежность поставок — если заказ необходимо произвести в необычайно короткие сроки или в период пикового спроса.

Картон Multicolor Spezial™ прежде всего используется в пищевой промышленности, например в автомобилестроении или сфере производства товаров для дома. Кроме того, он часто применяется в качестве вторичной упаковки для охлажденных или замороженных продуктов питания (например, пицца глубокой заморозки).

Марка Multicolor Spezial™ предлагается в диапазоне граммaжeй от 250 до 450 г/м² и, как и все другие марки картона ММ Karton, сертифицирована по стандартам FSC®, PEFC™ и Халяль.



1

МАРКА MCS — ПРОИЗВОДИТСЯ НА ФАБРИКАХ ВО ФРОНЛЯЙТЕНЕ,
ХИРШВАНГЕ И ТЕПЕРЬ В ГЕРНСБАХЕ

2

ФАБРИКА ГЕРНСБАХ (ГЕРМАНИЯ)

ПОДТВЕРЖДЕНО НЕЗАВИСИМЫМ ИНСТИТУТОМ:
МАРКА GС2, ВЫПУСКАЕМАЯ НА
ФАБРИКЕ ЭЭРБЕК — ИДЕАЛЬНЫЙ
ВЫБОР ДЛЯ ПОКРЫТИЯ
ПОЛИЭТИЛЕНОМ

Бельгийский институт упаковки (BVI) подтверждает отличную адгезию полимерного покрытия (PE, полиэтилен), которое наносится на наши марки картонов из первичных волокон Silvaboard™ и Linoplex™, производимые на фабрике Ээрбек (Нидерланды).

Высокие показатели прочности поверхности и сопротивления расслаиванию являются решающим фактором для наилучшей адгезии.

При нанесении полиэтиленового покрытия или экструзии, в зависимости от характеристик продукции, используются специализированные полимеры (например, ПНП, ПВП, ПП), чтобы создать на картоне функциональное покрытие. В свою очередь, это позволяет защитить упакованные продукты от влаги, жира или газообразных веществ или обеспечить оптимальное удержание тепла.

Основные факторы качественной адгезии комбинированного материала картона и пленки — это, помимо оптимальных условий для переработки (температура 23°C, влажность воздуха 50%), прочность поверхности и сопротивление расслаиванию.

Марки GC2 из Эрбека: отличные результаты испытаний

Комплексные сравнительные испытания по стандарту ASTM F88 (стандартный метод определения прочности соединений на гибких материалах) подтверждают высокие показатели прочности поверхности и сопротивления расслаиванию для марок Silvaboard™ и Linoplex™, а также отличное закрепление пленки на обороте картона.

Оборотная сторона в наших марках картона обрабатывается специальным пигментом. Таким образом, полиэтиленовое покрытие наносится на пигментированную оборотную сторону. Качество адгезии было подтверждено испытаниями, оно сравнимо с адгезией на традиционных марках картона без пигментированного оборота, где имеет место вырывание волокон (см. информационную вставку).

Таким образом, картоны GC2, производимые на фабрике Эрбек, выбираются производителями упаковки в числе первых при подборе картона для упаковочных решений с покрытием полиэтиленом.

①

GC2 ММК ЭРБЕК:
ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО
ПОКРЫТИЯ

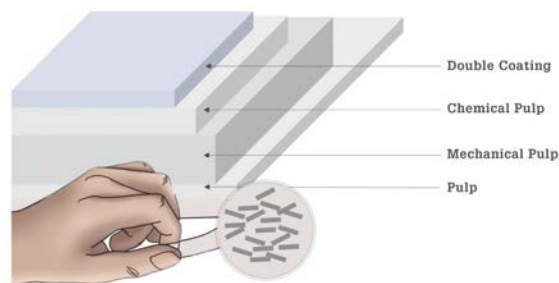
②

GC2 КАРТОН БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ СТОРОНЫ:
ВЫРЫВАНИЕ ВОЛОКОН

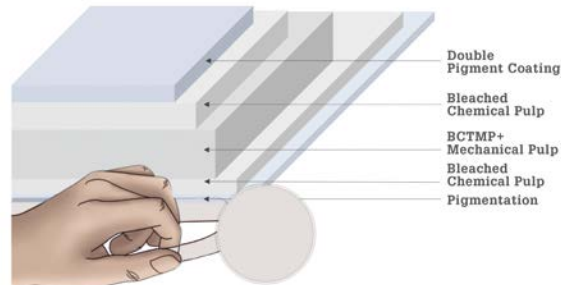
Метод клейкой ленты – традиционный, но не научный метод испытания

Чтобы проверить степень адгезии между полиэтиленовым покрытием и картонным слоем и таким образом определить возможные слабые места, на практике часто используется так называемый метод клейкой ленты. К тестируемой поверхности прикладывается с определенным давлением клейкая лента длиной приблизительно 10 см, которая затем отрывается от поверхности с постоянным усилием. В зависимости от того, сколько на клейкой ленте осталось волокон, можно сделать вывод о силе адгезии. Распространенное ошибочное мнение: качественное покрытие приводит к полному вырыванию волокна. В то время как на обратной стороне необработанных марок картона вырываются волокна, на марках картона с пигментированной оборотной стороной отрывается пигментированный слой (см. изображение). Таким образом, этот метод не позволяет оценить силу адгезии по количеству вырванных волокон для такого типа картона. При этом важна приложенная сила, а не количество вырванных волокон.

2 GC2 ММК ЭРБЕК:



1 GC2 КАРТОН БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ СТОРОНЫ:



MULTICOLOR BELVEDERE™ FLEXO – НОВАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ МАРКА ДЛЯ ДВУХСЛОЙНЫХ БУМАЖНЫХ СТАКАНЧИКОВ, С ПОВЕРХНОСТЬЮ, АДАПТИРОВАННОЙ ДЛЯ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ

Multicolor Belvedere™ Flexo (MCB Flexo) — это специализированное решение компании ММК для приобретающей популярность упаковки для еды на вынос (Take away): благодаря специальной поверхности эта марка макулатурного картона GT2 особенно подходит для двухслойных стаканчиков и флексопечати.

Популярность напитков на вынос

По дороге на работу, во время похода по магазинам, в метро — многие пьют кофе на ходу. Кофе на вынос становится все более популярным, и ничто не может остановить победное шествие по миру такого формата напитка. Помимо вкуса, есть еще один решающий фактор: температура кофе должна постоянно оставаться высокой в течение длительного времени, однако при этом стакан нужно держать в руках.

Инновационные технологии упаковочной отрасли позволяют найти специализированное решение для такой продукции: стаканы с двойными стенками обеспечивают оптимальную температуру в емкости, однако в то же время потребитель может без проблем держать в руках такой стакан гораздо дольше. Кроме того, для сферы производства стаканов ключевой фактор — это возможность флексопечати.

Популярность марки MCB Flexo

Марка Multicolor Belvedere™ Flexo идеально подходит для внешнего слоя двухслойных стаканов. Специальная поверхность обеспечивает идеальную флексопечать: двойное мелование

позволяет краске быстро впитываться и гарантирует оптимальную цветопередачу. Внешняя этикетка представляет собой идеальную поверхность для переносной рекламы. Улучшенный мелованный слой (шероховатость поверхности PPS < 2,5 микрон) обеспечивает приятные тактильные ощущения.

Марка MCB Flexo была разработана на базе проверенного на практике картона Multicolor Belvedere™, который производится на фабрике Фронляйтен в Австрии. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и разработки (наш центральный научно-исследовательский центр во Фронляйтене — это крупнейшее в мире учреждение подобного рода в картоноделательной промышленности), нашей компании стабильно удается заранее прогнозировать рыночные тенденции. Марка Multicolor Belvedere™ Flexo является ярким тому подтверждением.

Картон MCB Flexo предлагается в диапазоне граммажей от 250 до 350 г/м². Описание нашей продукции можно найти на сайте www.cartonette.com



①

ПОПУЛЯРНОСТЬ КОФЕ НА ВЫНОС

② + ③

МСВ FLEXO - СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ
РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТЕКУЩИХ ТЕНДЕНЦИЙ

ММК FOLLACELL A.S. ОТМЕЧАЕТ ВТОРУЮ ГОДОВЩИНУ

Уже два года норвежская целлюлозная фабрика ММК FollaCell A.S. входит в состав группы ММ Karton. Целью этого приобретения было обеспечить надежные поставки сырья для наших фабрик в долгосрочной перспективе. Это решение, в итоге, оказалось успешным и позволило добиться впечатляющих результатов.

Идеальная инфраструктура благодаря географическому расположению

Расположение Фоллафосса на берегу Тронхеймс-фьорда обеспечивает идеальную инфраструктуру: наличие собственной незамерзающей гавани позволяет без проблем получать и отправлять грузы морским путем. Древесина, которая перерабатывается на этой фабрике, производится из ели, пихты и сосны. Однако этот регион выгоден не только тем, что рядом с фабрикой растет древесное сырье. Немаловажную роль играет то, что поблизости находится большое количество гидроэлектростанций, что позволяет дополнительно сократить расходы на электроэнергию.

Очень высокая загрузка

При текущей годовой производительности 140 000 тонн фабрика выпускает высококачественную беленую и небеленую химико-термомеханическую массу, которая характеризуется отличной поглощающей способностью и объемом. Древесная масса используется для производства различных марок первичных и вторичных картонов ММК, кроме того, часть сырья продается другим производителям.

При производстве ХТММ используются результаты последних исследований в области материаловедения, позволяющие улучшить качество сырья и повысить прочность материалов. Как и все марки картона ММ Karton, продукция ММК FollaCell, сертифицирована в соответствии с требованиями FSC® или PEFCM.

Для получения дополнительной информации свяжитесь с нами по электронной почте: sales.follacell@mm-karton.com



1
НА ФАБРИКЕ FOLLACELL
ПРОИЗВОДИТСЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ
ДЛИННОВОЛОКНИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ

2
ЭТОТ ВОЛОКНИСТЫЙ МАТЕРИАЛ
ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО
В БУМАЖНОЙ И КАРТОННОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, А ТАКЖЕ В
ПРОИЗВОДСТВЕ САЛФЕТОК

Обложка данного выпуска напечатана на картоне Starcolor Mirabell™ плотностью 300 г/кв. м с использованием пантонных красок, с последующей постпечатной обработкой: горячее тиснение фольгой, конгрев и покрытие матовым водно-дисперсионным лаком по всей поверхности.

СЛЕДУЮЩИЙ ВЫПУСК ВЫЙДЕТ В ФЕВРАЛЕ 2016 ГОДА

ИЗДАТЕЛЬ
МАЙР-МЕЛЬНХОФ КАРТОН ГМБХ,
1041 ВЕНА,
БРАМСПЛАЦ 6,
АВСТРИЯ
WWW.MM-KARTON.COM

РЕДАКТОР
ЭЛИЗАБЕТ ШТОКЕР
ТЕЛ.: +43 1 50136 91342

АВТОРЫ
КРИСТОФ БАТХЕЛЬТ, ИРЭНА РУПНИК

ФОТОМАТЕРИАЛ
МАЙР-МЕЛЬНХОФ КАРТОН ГМБХ

ОФОРМЛЕНИЕ
RIEBENBAUER DESIGN